

قیمت لوله داروحيه

بررسرين - ميبين - موبه - داروحيه - مسور

قیمت لوله پلی اتیلن

رقر! ويزگماقيتنيت تميرتگی ينبر گيقيدير ميوتد مل

فرزانه پارسا | 0912 094 2139

= صدور پيش فاکتور

+ هماهنگی حمل و نقل

+ مشاوره و فروش

قیمت لوله PE80 و PE 80 پلی اتیلن، مشخصات و خرید

(یکشنبه 1402/08/07)

[خانه](#) / [ليست مقالات](#) / قیمت لوله PE80 و PE 80 پلی اتیلن، مشخصات و خرید

قیمت لوله PE80 و PE 80 پلی اتیلن، مشخصات و خرید

بزرگترین تولیدی در تهران
 پیپ لاین
قیمت لوله PE80
پلی اتیلن
 خانم پارسا ۰۹۱۲ ۰۹۴ ۲۱۳۹

قیمت لوله PE80 | کاتالوگ Pdf

قیمت لوله PE80 یا PE 80 پلی اتیلن

در جدول زیر، لیست قیمت لوله پلی اتیلن PE80 را مشاهده نمایید. در صورت وجود هرگونه سوال و ابهام با کارشناسان فروش و پشتیبانی ما تماس حاصل نمایید.

09120942139



-----	-----	-----	-----	لوله پلی اتیلن سایز 16 میلیمتر
-----	-----	-----	83,790 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 20 میلیمتر
-----	-----	71,520 ریال	133,560 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 25 میلیمتر
-----	-----	111,360 ریال	206,010 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 32 میلیمتر
-----	118,560 ریال	170,800 ریال	320,670 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 40 میلیمتر
137,760 ریال	179,520 ریال	263,520 ریال	496,440 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 50 میلیمتر
191,520 ریال	278,400 ریال	419,040 ریال	793,800 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 63 میلیمتر
264,480 ریال	397,440 ریال	595,200 ریال	1,108,800 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 75 میلیمتر
379,680 ریال	566,400 ریال	849,600 ریال	1,600,200 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 90 میلیمتر
561,600 ریال	849,600 ریال	1,257,600 ریال	2,381,400 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 110 میلیمتر
724,800 ریال	1,089,600 ریال	1,617,600 ریال	3,068,100 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 125 میلیمتر
1,161,600 ریال	1,785,600 ریال	2,640,000 ریال	5,014,800 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 160 میلیمتر
1,843,200 ریال	2,774,400 ریال	4,108,800 ریال	7,812,000 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 200 میلیمتر
2,841,600 ریال	4,286,400 ریال	6,432,000 ریال	9,312,000 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 250 میلیمتر
4,497,600 ریال	6,816,000 ریال	10,176,000 ریال	14,784,000 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 315 میلیمتر
7,248,000 ریال	10,992,000 ریال	16,368,000 ریال	23,808,000 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 400 میلیمتر
11,232,000 ریال	17,136,000 ریال	25,584,000 ریال	37,104,000 ریال	لوله پلی اتیلن سایز 500 میلیمتر

09120942139



لوله پلی اتیلن PE80

پلی اتیلن (Polyethylene) PE80 یک نوع پلیمر است که برای تولید لوله‌های پلی اتیلن با استحکام و انعطاف پذیری بالا استفاده می‌شود. PE80 به عنوان یک کد مشخصه نیز به استفاده می‌رسد و به معنای Polyethylene 80 است که به فشار کاری مشخصی اشاره دارد.

ویژگی‌های لوله PE80:

1. استحکام مکانیکی: لوله‌های PE80 دارای استحکام مکانیکی بالا هستند که به آنها انعطاف پذیری و مقاومت در برابر فشار و ضربات می‌دهد.
2. مقاومت شیمیایی: PE80 مقاومت خوبی در برابر اکسیداسیون شیمیایی و تجزیه پذیری در برابر مواد شیمیایی مختلف از جمله اسیدها، بازها و مواد آلی دارد.
3. مقاومت در برابر خوردگی: لوله‌های PE80 مقاومت بالا در برابر خوردگی الکتروشیمیایی و خوردگی زیستی دارند.
4. پایداری حرارتی: PE80 مقاومت خوبی در برابر تغییرات دما دارد و می‌تواند در دماهای مختلف عمل کند.
5. نصب و نگهداری آسان: این نوع لوله به دلیل وزن سبک و انعطاف پذیری، نصب و نگهداری آسانی دارد.
6. عدم نفوذ آب: لوله‌های PE80 دارای خاصیت عدم نفوذ آب هستند و از نشت آب جلوگیری می‌کنند.
7. عمر طولانی: این لوله‌ها به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی و شکست، عمر طولانی‌تری نسبت به لوله‌های دیگر دارند.

کاربردهای لوله PE80:

لوله‌های پلی اتیلن PE80 در بسیاری از صنایع و کاربردها مورد استفاده قرار می‌گیرند، از جمله:

- صنایع آب و فاضلاب: برای انتقال و توزیع آب شرب، آب‌های فاضلابی و فاضلاب صنعتی استفاده می‌شوند.
- صنایع نفت و گاز: برای انتقال سوخت‌ها، گازها و مواد شیمیایی در صنایع نفت و گاز مورد استفاده قرار می‌گیرند.
- صنایع کشاورزی: برای سیستم‌های آبیاری، انتقال آب و محصولات کشاورزی استفاده می‌شوند.
- ساختمان و عمران: برای سیستم‌های گرمایشی، سرمایشی، تهویه مطبوع و سیستم‌اطلاعاتی که در مورد لوله پلی اتیلن PE80 ارائه دادم، صحت و قابل اعتماد است. ولی لازم به ذکر است که قبل از خرید و استفاده از هر نوع لوله، بهتر است با تامین کننده یا تخصصی‌های مرتبط مشورت کنید تا مطمئن شوید که لوله PE80 مناسب برای نیازها و شرایط خاص شماست.



مشخصات فنی و ظاهری لوله PE80

09120942139



20 میلیمتر، 32 میلیمتر، 63 میلیمتر و غیره) یا به واحد اینچ (مانند 1/2 اینچ، 1 اینچ، 2 اینچ و غیره) مشخص می‌شوند.

2. ضخامت دیواره: لوله‌های PE80 دارای ضخامت دیواره مشخصی هستند که برای هر قطر خاص تعیین می‌شود. معمولاً ضخامت دیواره در واحد میلیمتر یا اینچ مشخص می‌شود.

3. فشار کاری: لوله‌های PE80 دارای فشار کاری مشخصی هستند که نشان دهنده حداکثر فشاری است که می‌توانند تحمل کنند. فشار کاری نیز به واحد بار (بار یا bar) مشخص می‌شود.

4. طول: لوله‌های PE80 در طول‌های مختلفی در دسترس هستند. معمولاً در طول‌های استاندارد (مانند 6 متر و 12 متر) یا در طول‌های سفارشی موجود می‌باشند. طول لوله‌ها به واحد متر مشخص می‌شود.

5. رنگ: لوله‌های PE80 معمولاً در رنگ‌های مختلفی مانند سیاه، آبی، زرد و غیره تولید می‌شوند. رنگ لوله‌ها ممکن است برای شناسایی و استفاده در کاربردهای خاص متفاوت باشد.

6. ظاهر سطح: سطح لوله‌های PE80 معمولاً صاف و بدون ترک یا خط خوردگی است. آنها باعث کمترین مقاومت در برابر اصطکاک و لغزش در محیط‌های مختلف می‌شوند.

لازم است توجه داشته باشید که مشخصات دقیق لوله‌های PE80 ممکن است بسته به تولید کننده، استاندارد مورد استفاده و کاربردهای خاص متفاوت باشد. بنابراین، بهتر است با تولید کننده مربوطه یا منابع معتبر دیگر مشورت کنید تا مشخصات سفارشی، به عنوان یک مدل زبانی هوش مصنوعی، به صورت مستقل اطلاعات ظاهری لوله‌های PE80 را ندارم. اطلاعات مربوط به ظاهر و جزئیات فنی دقیق لوله‌های PE80 بستگی به تولید کننده و استانداردهای معتبر صنعتی دارد. برای اطلاعات دقیقتر، بهتر است با تولید کننده مربوطه تماس بگیرید یا منابع معتبر دیگری مانند استانداردها و مشخصات فنی صنعتی مربوطه را مورد بررسی قرار دهید.



لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 چه مزایایی نسبت به لوله‌های دیگری مانند PVC دارند؟

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 نسبت به لوله‌های دیگری مانند PVC (پلی وینیل کلرید) مزایای خاصی دارند. در زیر به برخی از این مزایا اشاره

09120942139



لوله‌های PE80 بتوانند با تغییرات در ارتعاشات و جابجایی‌های خاک، مقاومت بهتری داشته باشند.

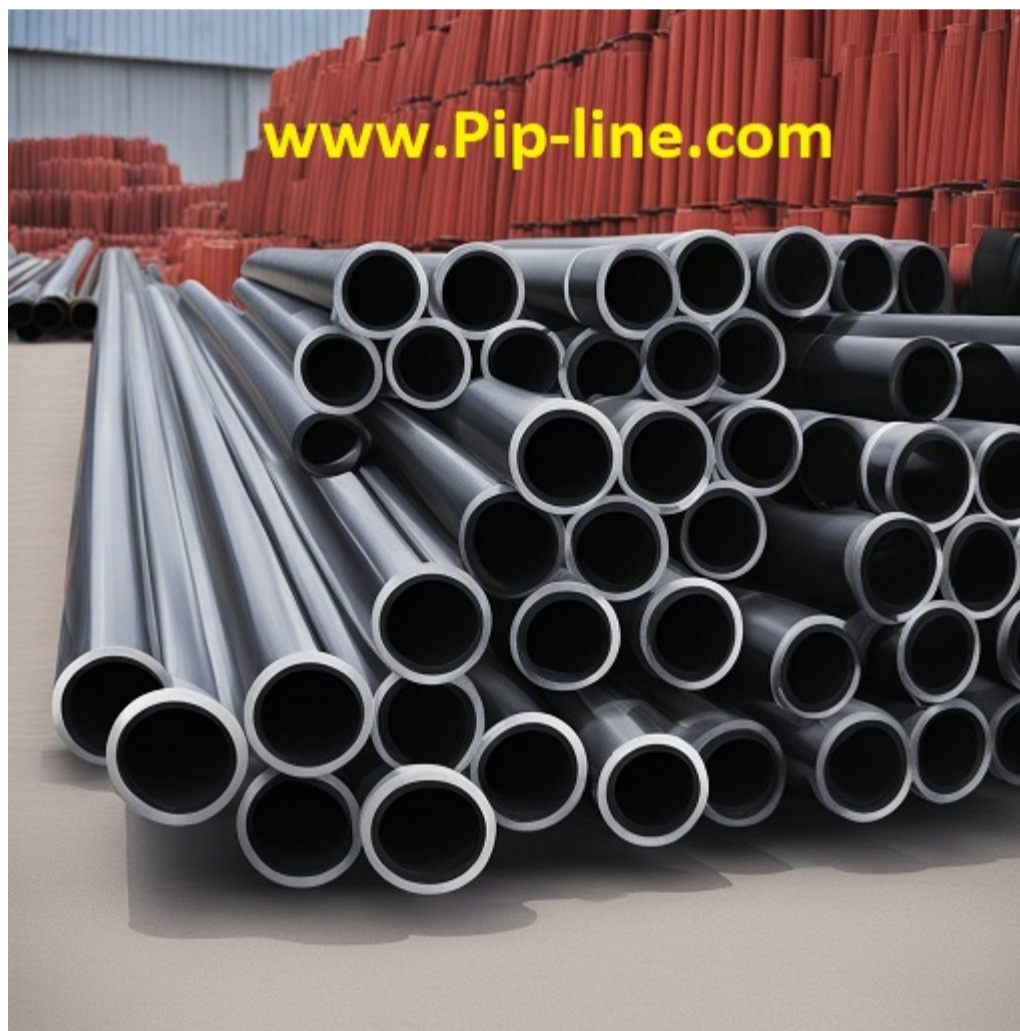
2. مقاومت به خوردگی: PE80 مقاومت بالایی در برابر خوردگی الکتروشیمیایی و خوردگی زیستی دارد. این ویژگی مهم است زیرا در برخی از کاربردها ممکن است با مواد شیمیایی در تماس باشد یا در محیط‌های خاصی قرار گیرد.

3. مقاومت بالا در برابر فشار: لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 استحکام مکانیکی بالایی دارند و مقاومت خوبی در برابر فشار و ضربات دارند. این ویژگی آنها را برای استفاده در سیستم‌های آبیاری، توزیع آب و فاضلاب و سیستم‌های نفت و گاز مناسب می‌کند.

4. عدم نفوذ آب: لوله‌های PE80 دارای خاصیت عدم نفوذ آب هستند و از نشت آب جلوگیری می‌کنند. این ویژگی مهم است زیرا در سیستم‌های آبیاری یا توزیع آب، عدم نفوذ آب برای حفظ ضریب کارایی سیستم و جلوگیری از ضایعات آب بسیار اهمیت دارد.

5. عمر طولانی: لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی و شکست، عمر طولانی‌تری نسبت به لوله‌های PVC دارند. این ویژگی مهم است زیرا باعث کاهش هزینه‌های نگهداری و تعمیرات می‌شود.

البته، همه این مزایا بستگی به شرایط استفاده و نیازهای خاص شما دارد. برای تصمیم‌گیری بهتر، می‌توانید با تامین‌کنندگان محلی یا متخصصان مشاوره‌ی فنی در این زمینه مشورت کنید تا بهترین نوع لوله برای نیازهای خاص شما را تعیین کنید.



آیا لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 در برابر اشعه UV مقاومت دارند؟

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 در برابر اشعه UV (ماوراء بنفش) مقاومتی متوسط تا خوب دارند. اما باید توجه داشت که مقاومت آنها در برابر اشعه UV به عوامل مختلفی مانند شدت نور، مدت زمان تماس با نور خورشید و شرایط آب و هوایی بستگی دارد.

با تمرکز طولانی مدت بر اشعه UV، لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 ممکن است تحت تأثیر قرار گیرند. اشعه UV می‌تواند باعث تغییر رنگ و ظاهر سطح لوله شود و در نتیجه ضعیف شود. برای مقاومت بهتر در برابر اشعه UV، می‌توان از لوله‌هایی با پوشش UV استفاده کرد که برای حفظ مقاومت لوله در برابر اشعه UV طراحی شده‌اند.

در سیستم‌هایی که لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 برای استفاده در فضای باز مورد استفاده قرار می‌گیرند، می‌توان از روش‌هایی مانند اعمال پوشش‌های محافظ UV یا استفاده از لایه‌های محافظتی مانند رنگ‌های تیره و مواد مانع اشعه UV استفاده کرد. این اقدامات به لوله‌ها

09120942139



مشاوره‌ی فنی مشورت کنید تا راهکارهای مناسب برای حفاظت از لوله‌ها در برابر اشعه UV را مشخص کنید.



لوله های پلی اتیلن PE80 در چه دمایی قابل استفاده است؟

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 قابل استفاده در دماهای مختلف هستند و دارای محدوده دمایی وسیعی هستند. اما برای استفاده بهینه و برای جلوگیری از کاهش عمر مفید و مشکلات محتمل، حداقل و حداکثر دماهای مجاز برای استفاده از لوله‌های PE80 باید رعایت شود.

معمولاً محدوده دمایی مجاز برای لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 در حدود -40 درجه سانتیگراد تا 60 درجه سانتیگراد قرار دارد. اما برای برخی از محصولات خاص، محدوده دمایی ممکن است متفاوت باشد. این محدوده‌ها ممکن است توسط تولید کننده یا تامین کننده مشخص شده باشد و باید به منابع مربوطه مراجعه کنید تا محدوده دمایی مجاز را برای محصول خاص خود بدانید.

در صورتی که در دماهای بسیار پایین از لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 استفاده می‌کنید، ممکن است لازم باشد از انواع خاصی از پلی‌اتیلن، مانند PE100، استفاده کنید که دارای استحکام و مقاومت بهتر در دماهای پایین‌تر است.

مهم است که همواره دستورالعمل‌ها و مشخصات تولید کننده را بررسی کنید و به توصیه‌ها و محدوده دمایی مجاز پیشنهاد شده توسط تولید کننده پایبند باشید تا عمر مفید لوله‌ها را حفظ کنید و مشکلات احتمالی را کاهش دهید.

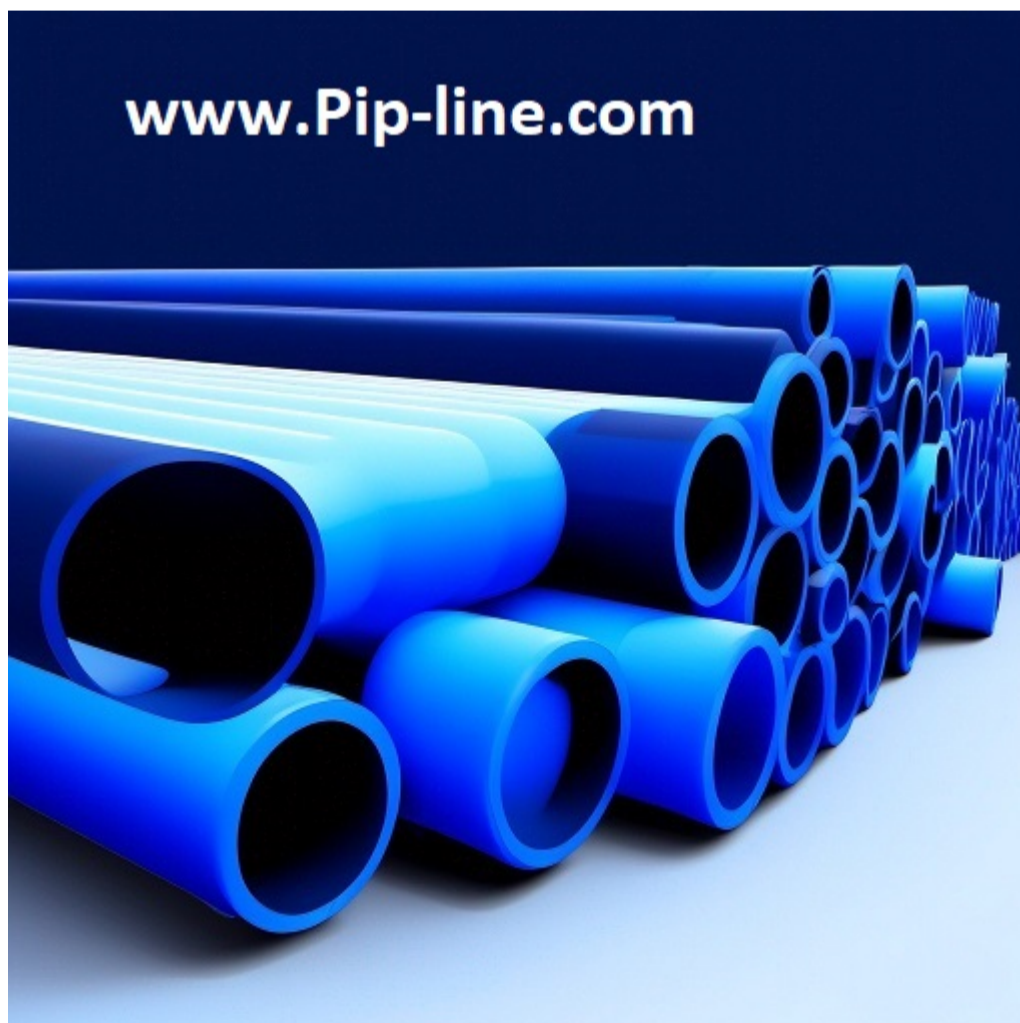


آیا لوله PE80 دچار زنگ زدگی می شود

لوله های پلی اتیلن PE80، به دلیل ماهیت غیرفلزی خود، به طور معمول دچار زنگ زدگی نمی شوند. زنگ زدگی یک فرآیند اکسیداسیون شیمیایی است که در فلزات رخ می دهد و باعث تغییر رنگ و تشکیل لایه های زنگ زده روی سطح فلز می شود.

لوله های PE80 مقاومت بالایی در برابر عوامل شیمیایی و الکتروشیمیایی دارند و در برابر خوردگی و زنگ زدگی مقاوم هستند. این خاصیت آنها را برای کاربردهای آبیاری، تامین آب، فاضلاب و صنایع مختلفی که با عوامل شیمیایی در تماس هستند، مناسب می کند.

بنابراین، لوله های PE80 معمولاً دچار زنگ زدگی نمی شوند و به دلیل مقاومت شیمیایی خود، معمولاً در طولانی مدت عمر مفید بالایی دارند. در هر صورت، برای استفاده بهینه و جلوگیری از مشکلات احتمالی، توصیه می شود که مشخصات و دستورالعمل های تولید کننده را رعایت کنید و لوله ها را منظم و صحیح نگهداری کنید.



09120942139



تفاوت‌های اصلی بین لوله‌های PE80 و PE100

تفاوت اصلی بین لوله‌های PE80 و PE100 به نوعی پلی‌اتیلن است که در تولید آنها استفاده می‌شود. این اختلاف در ترکیب ماده پلی‌اتیلن و نسبت بازدارنده‌ها به منظور بهبود ویژگی‌های مکانیکی آنها است.

در ادامه، تفاوت‌های اصلی بین لوله‌های PE80 و PE100 را بررسی می‌کنیم:

1. فشار کاری: PE80 و PE100 بر اساس فشار کاری متفاوتی طراحی و تولید می‌شوند. PE80 معمولاً برای کاربردهایی با فشار کاری پایین‌تر استفاده می‌شود، در حالی که PE100 برای کاربردهای با فشار کاری بالاتر مناسب است. به عنوان مثال، PE80 معمولاً برای تامین آب سرد یا آبیاری استفاده می‌شود، در حالی که PE100 برای تامین آب فشار قوی، شبکه‌های توزیع گاز و کاربردهای صنعتی استفاده می‌شود.
2. مقاومت به شکست: PE100 نسبت به PE80 مقاومت به شکست بیشتری دارد. این به معنی این است که لوله‌های PE100 قادر به تحمل فشار بیشتری هستند قبل از شکستن. این ویژگی آنها را برای کاربردهایی با فشار کاری بالا و تحمل ضربات و تغییرات دما مناسب می‌کند.
3. مقاومت به خوردگی: هر دو PE80 و PE100 مقاومت خوبی در برابر خوردگی و زنگ زدگی دارند، به دلیل طبیعت غیرفلزی آنها. اما PE100 معمولاً دارای مقاومت بیشتری در برابر عوامل شیمیایی است. بنابراین، PE100 برای کاربردهایی که با مواد شیمیایی و پایداری شیمیایی بالا در تماس هستند، مناسب است.
4. قیمت: به طور کلی، لوله‌های PE100 معمولاً در مقایسه با PE80 هزینه بیشتری دارند. این اختلاف قیمت به دلیل ویژگی‌های بهبود یافته مکانیکی و شیمیایی PE100 نسبت به PE80 است.

استانداردهای تولید و سنجش کیفیت لوله PE80

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 بر اساس استانداردهای مختلفی تولید و سنجش کیفیت می‌شوند. در زیر، استانداردهای رایج برای تولید و سنجش کیفیت لوله PE80 را ذکر می‌کنم:

1. استاندارد تولید: برای تولید لوله‌های PE80 می‌توان از استانداردهای مختلفی استفاده کرد. برخی از استانداردهای رایج عبارتند از:
 - استاندارد EN 12201-2: این استاندارد اروپایی برای سیستم‌های لوله‌کشی آب آشامیدنی از جمله لوله‌های PE80 استفاده می‌شود.
 - استاندارد ISO 4427: این استاندارد بین‌المللی برای سیستم‌های لوله‌کشی آب و فاضلاب از جمله لوله‌های PE80 استفاده می‌شود.
 - استاندارد ASTM D2513: این استاندارد آمریکایی برای سیستم‌های لوله‌کشی گاز از جمله لوله‌های PE80 استفاده می‌شود.
2. سنجش کیفیت: برای سنجش کیفیت لوله‌های PE80، استانداردها و روش‌های زیر معمولاً استفاده می‌شوند:
 - اندازه‌گیری ضخامت دیواره: ضخامت دیواره لوله با استفاده از دستگاه‌های اندازه‌گیری مناسب بررسی می‌شود. این اندازه‌گیری به منظور اطمینان از رعایت ضخامت دیواره حدنصاب‌های مشخص شده استفاده می‌شود.
 - آزمون فشار: لوله‌های PE80 با استفاده از آزمون فشار به فشارهای مشخصی تحت آب یا هوا قرار می‌گیرند تا مقاومت و پایداری آنها در برابر فشارهای مختلف بررسی شود.
 - آزمون تنش شکست: این آزمون به منظور ارزیابی مقاومت لوله در برابر تنش شکست استفاده می‌شود. با اعمال تنش به لوله، نقطه شکست آن مشخص می‌شود.

تأثیر اسیدها و مواد شیمیایی بر لوله PE80

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 معمولاً دارای مقاومت خوبی در برابر اسیدها و بسیاری از مواد شیمیایی هستند. با این حال، برخی اسیدها و مواد شیمیایی می‌توانند بر روی این لوله‌ها تأثیر منفی داشته باشند. در ادامه، تأثیر اسیدها و مواد شیمیایی بر لوله PE80 را بررسی می‌کنیم:

09120942139



برخی از اسیدهای قوی مانند اسیدهای سولفوریک و نیتریک می‌توانند در برخورد با لوله PE80 باعث حل شدن و ضعیف شدن آن شوند. در صورت استفاده از اسیدهای قوی، بهتر است ابتدا با تولید کننده لوله PE80 و گرفتن راهنمایی‌های لازم مشورت کنید.

2. مواد شیمیایی: بسیاری از مواد شیمیایی مانند عوامل اکسید کننده، حلال‌های آلی و مواد حاوی کلر می‌توانند تأثیر منفی بر روی لوله PE80 داشته باشند. در برخی موارد، این مواد می‌توانند باعث تغییر رنگ، تغییر خواص مکانیکی، آسیب سطحی و حتی زنگ زدگی لوله شوند. برای استفاده در محیط‌های حاوی مواد شیمیایی، معمولاً لوله‌های PE80 با مقاومت شیمیایی بالاتری مانند PE100 توصیه می‌شود.

آیا لوله پلی اتیلن PE80 قابل بازیافت است؟

بله، لوله پلی‌اتیلن PE80 قابل بازیافت است. پلی‌اتیلن متعلق به خانواده پلیمرهای ترموپلاستیک است که قابلیت بازیافت و بازیافت مجدد را داراست. بازیافت لوله PE80 از دو نوع بازیافت مکانیکی و شیمیایی می‌تواند صورت بگیرد.

1. بازیافت مکانیکی: در این روش، لوله‌های استفاده شده به قطعات کوچکتر تقسیم می‌شوند و سپس با استفاده از فرایندهای مکانیکی نظیر خردایش، آسیاب‌کردن و پودرسازی، به شکل گرانول‌های پلی‌اتیلن بازیافتی تبدیل می‌شوند. این گرانول‌ها می‌توانند برای تولید مجدد لوله‌های PE80 استفاده شوند.

2. بازیافت شیمیایی: در این روش، لوله‌های استفاده شده به شکل پلیمر مایع پردازش می‌شوند. سپس از طریق فرایندهای شیمیایی مانند پیرولیز، کراکینگ یا هیدرولیز، پلیمر به مولکول‌های کوچکتر تجزیه می‌شود. این مولکول‌ها سپس به عنوان مونومرها مورد استفاده قرار می‌گیرند تا پلیمر جدید ساخته شود و مجدداً لوله‌های PE80 تولید شود.

بازیافت لوله PE80 علاوه بر کاهش مصرف منابع طبیعی و کاهش آلودگی محیط زیست، منجر به کاهش هزینه‌های تولید و مدیریت پسماند نیز می‌شود. در صورتی که مایلید لوله‌های PE80 را بازیافت کنید، بهتر است با شرکت‌های بازیافت و دفع پلاستیک محلی تماس بگیرید تا در مورد روش‌ها و فرآیندهای بازیافت محلی مشاوره و راهنمایی دریافت کنید.

مقاومت لوله PE80 در زیر خاک

لوله‌های پلی‌اتیلن PE80 برای استفاده در زیر خاک مناسب هستند و دارای مقاومت قابل قبولی در برابر شرایط خاکی هستند. در زیر خاک، لوله PE80 عموماً با عوامل زیر مواجه می‌شود و مقاومت مناسبی در برابر آنها دارد:

1. رطوبت: لوله PE80 ضد آب بوده و دارای مقاومت خوبی در برابر نفوذ آب است. این ویژگی باعث می‌شود که لوله در محیط‌های خاکی با رطوبت بالا نیز به خوبی عمل کند.

2. خاک: لوله PE80 به خوبی در مقابل خاک‌های مختلف از جمله خاک‌های رس، شنی و خاک‌های ماسه‌ای مقاومت نشان می‌دهد. این لوله‌ها قادر به مقاومت در برابر فشار خاک و جابجایی خاک در زیر سطح هستند.

3. تغییرات دما: لوله PE80 دارای خواص حرارتی است که به آن اجازه می‌دهد تا در دماهای متغیر به خوبی عمل کند. این لوله‌ها مقاومت خوبی در برابر تغییرات دما و تغییرات حجمی ناشی از آن دارند.

4. اثرات شیمیایی: لوله PE80 معمولاً مقاومت خوبی در برابر بسیاری از مواد شیمیایی نظیر شیمیایی‌های خاک، کودها و مواد آلی دارد. با این حال، در مواجهه با مواد شیمیایی خاص، بهتر است با تولید کننده لوله مشورت کنید تا مطمئن شوید که لوله PE80 مورد نظر شما با مواد خاص تعامل نمی‌کند.

به طور کلی، لوله PE80 به عنوان یک ماده خوب برای استفاده زیر خاک به شمار می‌رود و مقاومت مناسبی در برابر شرایط زیر خاکی را

09120942139



پي پي لوله دوجداره پيچا بونه پيچا بونه پيچا

بله، لوله‌های PE80 قابلیت اتصال به لوله‌های دیگر را دارند. اتصال لوله‌های PE80 به لوله‌های دیگر معمولاً از طریق روش‌های جوشکاری و اتصالات مکانیکی انجام می‌شود. چندین روش متداول برای اتصال لوله‌های PE80 وجود دارد که به شرح زیر است:

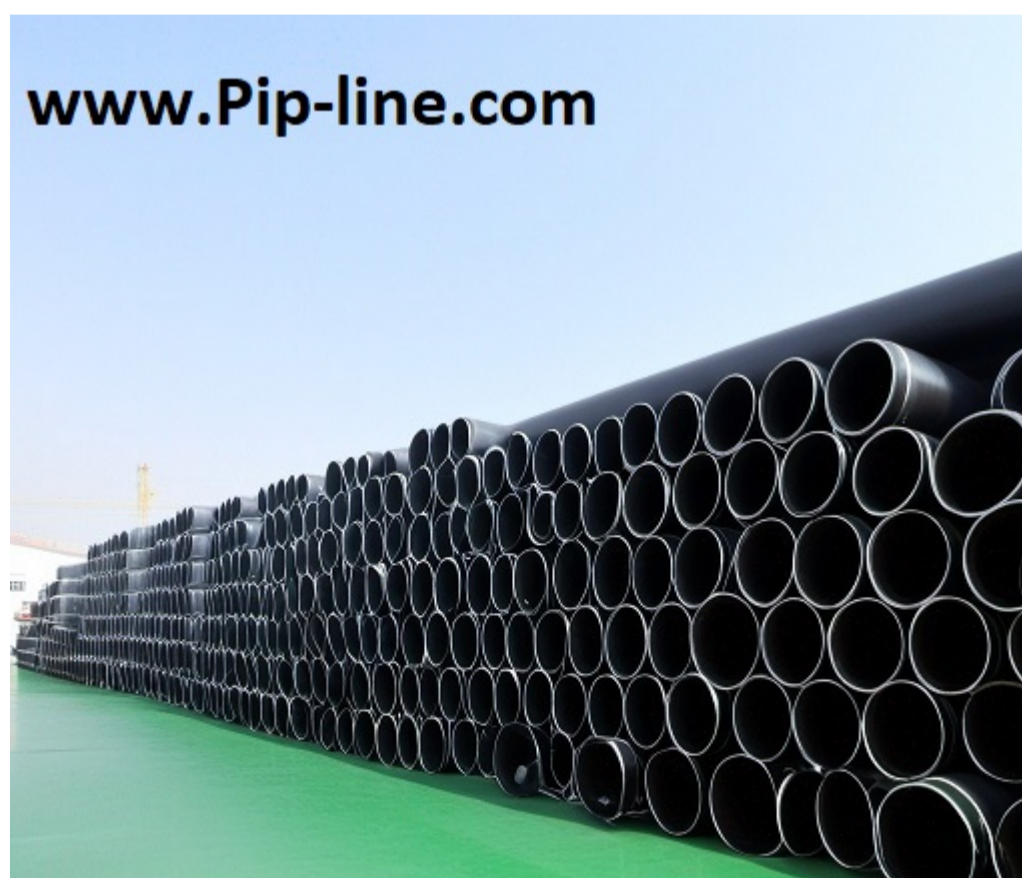
1. جوشکاری بوت فیوژن (Butt Fusion Welding): این روش شامل جوشکاری دو سر لوله PE80 با استفاده از یک ماشین جوشکاری بوت فیوژن است. سر لوله‌ها با هم یکپارچه می‌شوند و اتصال قوی و صلبی ایجاد می‌شود. این روش برای اتصال لوله‌های PE80 با قطر بزرگ به کار می‌رود.
2. جوشکاری الکتروفیوژن (Electrofusion Welding): در این روش، اتصالات الکتروفیوژن استفاده می‌شوند. این اتصالات دارای توصیه‌های الکترودهای خاصی هستند که به دستگاه جوشکاری الکتروفیوژن متصل می‌شوند. با اعمال جریان الکتریکی، لوله‌ها به اتصال می‌رسند و رابطه قوی و بی‌نفوذی ایجاد می‌شود.
3. اتصالات مکانیکی: برخی از اتصالات مکانیکی مانند اتصالات فشاری (compression fittings) و اتصالات پیچی (screw fittings) نیز برای اتصال لوله‌های PE80 به کار می‌روند. این اتصالات معمولاً شامل قطعاتی هستند که با فشار دادن یا پیچ زدن روی لوله‌ها، اتصال محکمی ایجاد می‌کنند.

لوله PE80 تک جداره است یا دوجداره؟

لوله PE80 ممکن است به صورت تک جداره یا دوجداره (لوله پوسته دار) تولید شود، اما معمولاً به عنوان لوله‌های تک جداره استفاده می‌شود. لوله‌های تک جداره PE80 در برخی از کاربردها که نیاز به مقاومت مکانیکی و فشار بالا ندارند، مناسب هستند. این لوله‌ها عمدتاً برای انتقال آب، فاضلاب، گاز و سایر مایعات به کار می‌روند.

به عنوان مقایسه، لوله‌های دوجداره PE80 دارای لایه داخلی و خارجی هستند که باعث افزایش مقاومت در برابر فشار و بهبود عمر مفید لوله می‌شوند. لایه داخلی لوله دوجداره عموماً از مواد PE100 تشکیل شده است که مقاومت بیشتری در برابر فشار و تأثیرات مکانیکی دارد. در برخی از کاربردها، لایه داخلی لوله دوجداره می‌تواند باعث کاهش انتقال مایعات آلوده به محیط زیست شود و از ایجاد آلودگی جلوگیری کند.

بنابراین، هم تک جداره PE80 و هم دوجداره PE80 برای کاربردهای مختلف در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرند. انتخاب بین دو نوع لوله بستگی به نیازهای خاص شما، فشار و شرایط کاربردی دارد.



09120942139



بونه دوجداره پ سرپیی سبب بونه بوجداره

لوله PE80 دوجداره (لوله پوسته دار) نسبت به لوله تک جداره مزایایی دارد که در زیر توضیح داده شده است:

1. مقاومت بالاتر در برابر فشار: لایه داخلی لوله دوجداره معمولاً از مواد با مقاومت بالاتری مانند PE100 تشکیل شده است. این لایه داخلی به لوله مقاومت بیشتری در برابر فشار و تاثیرات مکانیکی می‌بخشد. این ویژگی به لوله دوجداره اجازه می‌دهد در کاربردهایی که نیاز به مقاومت بیشتری در برابر فشار دارند، مورد استفاده قرار گیرد.
 2. حفاظت در برابر خرابی‌های خارجی: لایه خارجی لوله دوجداره به عنوان پوسته، به لوله حفاظت می‌کند و آن را در برابر خرابی‌های خارجی مانند خراشیدگی، ضربه و تاثیرات مکانیکی محافظت می‌کند. این پوسته جلوی نفوذ رطوبت و مواد آلوده را نیز می‌گیرد و از آلودگی مایعات درون لوله به محیط زیست جلوگیری می‌کند.
 3. عمر مفید بیشتر: به دلیل وجود لایه داخلی و خارجی، لوله دوجداره معمولاً عمر مفید بیشتری نسبت به لوله تک جداره دارد. لایه داخلی باعث کاهش انتقال مایعات آلوده به لایه خارجی و پوسته می‌شود و این باعث افزایش مقاومت در برابر خرابی و کاهش نیاز به تعمیرات و تعویض لوله می‌شود.
 4. کاهش انتقال حرارت: لایه داخلی لوله دوجداره عملکرد حرارتی بهتری نسبت به لوله تک جداره دارد. این ویژگی می‌تواند در کاربردهایی که نیاز به کاهش انتقال حرارت دارند، مثل انتقال مایعات گرم یا سرد، مفید باشد.
- با این حال، لوله PE80 دوجداره هزینه بیشتری نسبت به لوله تک جداره دارد و در برخی از کاربردها که نیاز به مقاومت بیشتر و عمر مفید طولانی‌تر است، پیشنهاد می‌شود. انتخاب بین لوله دوجداره و تک جداره بستگی به نیازها و شرایط خاص شما دارد.

کاربردهای لوله PE80 در صنعت

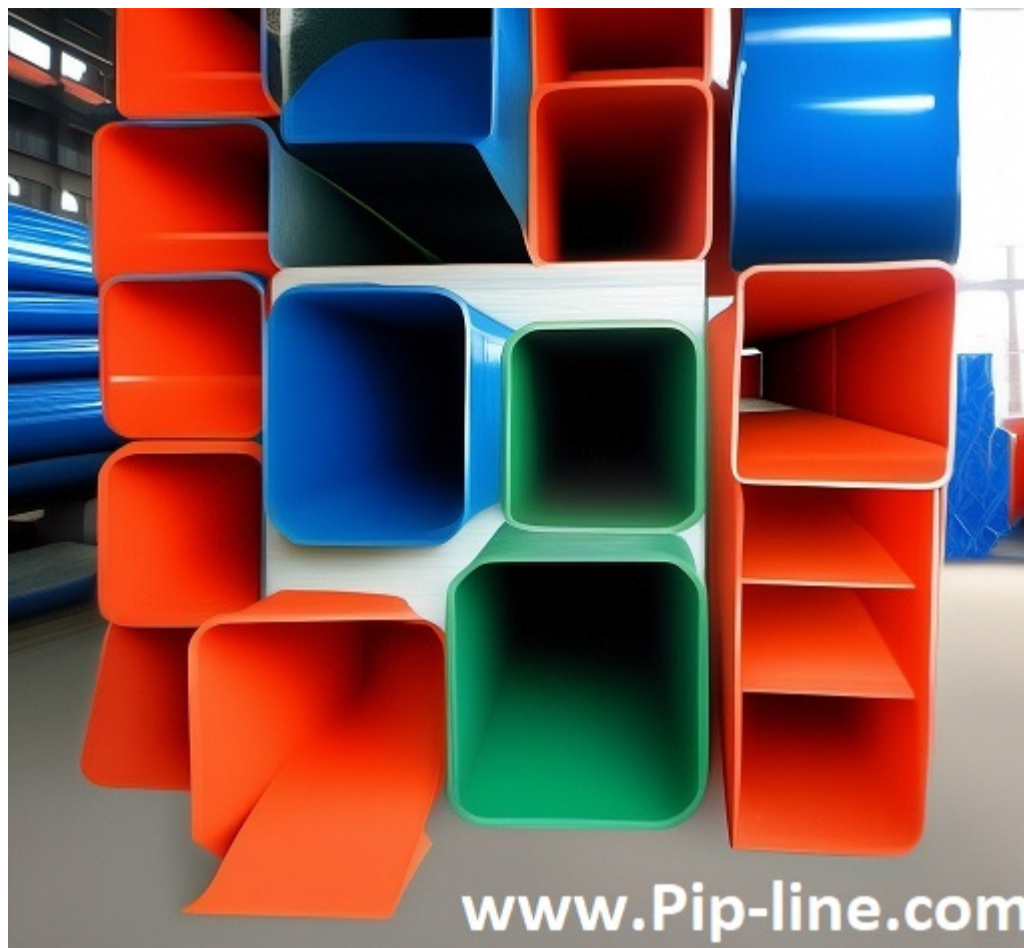
لوله PE80 در صنعت در انواع کاربردهای مختلف استفاده می‌شود. برخی از کاربردهای رایج لوله PE80 عبارتند از:

1. انتقال آب: لوله PE80 برای انتقال آب در سیستم‌های آبیاری، سیستم‌های آب شهری، سیستم‌های آبرسانی روستایی و شهری، سیستم‌های آب شور و آب‌های زیرزمینی استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت خوب در برابر خوردگی و آلودگی، سبک بودن و نصب آسان، پرکاربرد هستند.
2. انتقال فاضلاب: لوله‌های PE80 برای انتقال فاضلاب سفید، فاضلاب صنعتی و فاضلاب شهری استفاده می‌شوند. این لوله‌ها به دلیل مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و خوردگی، عدم نفوذ آب و ضدباکتری بودن، مناسب برای این کاربردها هستند.
3. انتقال گاز: لوله PE80 در سیستم‌های انتقال گاز طبیعی، گاز شهری و گاز صنعتی استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل خواصی مانند مقاومت در برابر فشار، انعطاف‌پذیری و عدم نیاز به حفره‌زنی برای نصب، برای این کاربردها مناسب هستند.
4. انتقال مایعات شیمیایی: لوله PE80 به عنوان یک جایگزین مناسب برای لوله‌های فلزی در انتقال مایعات شیمیایی مانند اسیدها، قلیاها و حلال‌ها استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی و تاثیرات شیمیایی، برخورداری از مقاومت مکانیکی مناسب و عدم نفوذ آب، بهترین انتخاب برای این کاربردها می‌باشند.
5. کاربردهای صنعتی دیگر: لوله PE80 در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، معدن، صنعت غذایی، صنعت دامپروری، ساختمان‌سازی و سایر صنایع استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل خواص مثبتی مانند مقاومت، انعطاف‌پذیری، عدم نفوذ آب و ضدباکتری بودن، در این کاربردها مورد توجه قرار می‌گیرند.

لازم به ذکر است که این فقط برخی از کاربردهای رایج لوله PE80 در صنعت هستند و می‌تواند در کاربردهای دیگر و موارد دیگر نیز استفاده شود. توصیه می‌شود قبل از استفاده از لوله PE80 در هر کاربرد خاصی، با تولیدکننده یا متخصصان مرتبط مشورت کنید تا

09120942139





کاربردهای لوله PE80 در کشاورزی

لوله PE80 در صنعت کشاورزی نقش مهمی را ایفا می‌کند و در انواع کاربردهای مختلف در این حوزه استفاده می‌شود. برخی از کاربردهای رایج لوله PE80 در کشاورزی عبارتند از:

1. سیستم‌های آبیاری: لوله PE80 برای سیستم‌های آبیاری قطره‌ای (قطره‌پاشی)، سیستم‌های آبیاری قرقره‌ای و سیستم‌های آبیاری جتی استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی، انعطاف‌پذیری و عدم نفوذ آب، برای انتقال آب به نقاط مختلف مزارع به صورت بهینه و اقتصادی مناسب هستند.
2. سیستم‌های تغذیه کود: لوله PE80 در سیستم‌های تغذیه کود و تزریق کود به خاک استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت در برابر مواد شیمیایی و خوردگی، قابلیت انتقال کودها و مواد مغذی به خاک را دارا هستند.
3. سیستم‌های تهویه گلخانه: لوله PE80 در سیستم‌های تهویه گلخانه برای انتقال هوا و تهویه مناسب استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت در برابر تغییرات دما، عدم نفوذ آب و انعطاف‌پذیری، مناسب برای این کاربرد هستند.
4. سیستم‌های خنک‌کننده: لوله PE80 در سیستم‌های خنک‌کننده مانند سیستم‌های آبیاری خنک، سیستم‌های خنک‌کننده هوای مزرعه و سیستم‌های خنک‌کننده گلخانه استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت در برابر حرارت و خوردگی، انتقال آب سرد و خنک به منظور حفظ شرایط بهینه در محیط کشاورزی را تسهیل می‌کنند.
5. سیستم‌های آبدهی به دام‌ها: لوله PE80 برای سیستم‌های آبدهی به دام‌ها مانند آبدهی به آب‌خوراک و آبدهی به آبنوشیدنی در مزارع دامپروری استفاده می‌شود. این لوله‌ها به دلیل مقاومت در برابر خوردگی، عدم نفوذ آب و سبک بودن، مناسب برای این کاربردها می‌باشند.

لازم به ذکر است که این فقط برخی از کاربردهای رایج لوله PE80 در کشاورزی هستند و می‌توانید توصیه می‌شود قبل از استفاده از لوله PE80 در هر کاربرد خاصی، با تولیدکننده یا متخصصان مرتبط مشورت کنید تا اطمینان حاصل شود که مطابق با نیازهای و استانداردهای مربوطه استفاده می‌شود.

آیا لوله PE80 در برابر تغییرات آب و هوا مقاوم است؟

09120942139



بین 40- درجه سانتیگراد تا 60 درجه سانتیگراد قرار دارد، به طور مؤثر کار کنند. این ویژگی موجب می‌شود که لوله PE80 در محیط‌های با شرایط آب و هوایی متنوع و تغییرات دمایی گسترده قابل استفاده باشد.

علاوه بر این، لوله PE80 مقاوم در برابر تاثیرات نور خورشید، اشعه ماوراء بنفش و عوامل جوی دیگر مانند باران، برف و باد است. این لوله‌ها با توجه به خواص ماده PE80 و اندازه‌گیری‌های مناسب در طراحی و ساخت، می‌توانند در طولانی‌مدت و در شرایط آب و هوایی مختلف قابل اعتماد باشند.

بنابراین، لوله PE80 به عنوان یک ماده پلاستیکی مقاوم در برابر تغییرات آب و هوایی در بیشتر کاربردهای خود در صنایع مختلف شامل کشاورزی، آبیاری، فاضلاب و غیره، مناسب است. با این حال، در صورت استفاده از لوله PE80 در شرایط بسیار سخت و استثنایی، ممکن است نیاز به ارزیابی دقیق‌تر و مشاوره از تولیدکننده یا متخصصان مرتبط باشد.



بزرگترین تولید کننده لوله پلی اتیلن کشور

شماره های تماس	معاملات	محصولات ما	لوله پلیکا
یکي از مسائلي که مشتریان در هنگام خرید در نظر میگیرند قیمت محصول است.	روال صدور پیش	قیمت لوله کاروگیت	لوله پلیکا فشار قوی
ما معتقدیم خرید محصولات با قیمت مناسب حق شما است. لذا محصولات را از مراکز اصلی واردات و توزیع آن تهیه کرده با کمترین سود به شما عرضه میکنیم.	فاکتور	قیمت لوله پلی اتیلن	لوله پلیکا نیمه قوی
تهران، خلیج فارس (شماره 2)، خیابان بهشتی، پلاک 12 واحد 4	روال های تصویه	قیمت روز لوله پلی اتیلن	لوله پلیکا معمولی
	رویه های ارسال	کف قیمت لوله پلی اتیلن	قیمت لوله کاروگیت
	مدت زمان تحویل	اتصالات پلی اتیلن	
	فسخ قرارداد و فاکتور	قیمت پلی اتیلن در کشور	
	روال عودت وجه	لوله پلی اتیلن فاضلابی	
	شیوه حمل		
	ثبت شکایات		

02166264021 | 02166264024

09120942139

طراحی، برنامه نویسی و نگهداری و سئو + تولید محتوا توسط پرنس سافت

تمام حقوق متعلق به پایپ لاین است